

HARTMETALL - SORTEN

WC Korngrößen-Klassifikation

extrafein	fein	mittel	mittel-grob	grob	extragrob
0,5 – 0,9 µm	1,0 – 1,3 µm	1,4 – 2,0 µm	2,1 – 3,4 µm	3,5 – 5,0 µm	> 5,0 µm

BEZEICHNUNG	CHEMISCHE BESTANDTEILE IN GEW.- %					TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN	
	Korngröße	WC	TiC	Ta(Nb)C	Co	DICHTE [g/cm³]	HV30
VS3	mittel-grob	50,0	•	•	10,0	10,50	1550
VS10	mittel-grob	56,9	•	•	9,0	10,40	1600
VS15	mittel-grob	64,5	•	•	9,0	11,10	1550
VS20	mittel-grob	75,0	•	•	10,0	11,80	1500
VS25	mittel-grob	72,0	•	•	10,0	12,60	1490
VS26	extrafein	69,5	•	•	12,5	12,20	1500
VS30	mittel-grob	83,0	•	•	10,0	13,30	1450
VS40	mittel	79,0	•	•	11,0	12,90	1420
VS50	mittel	75,0	•	•	15,0	12,60	1300
VU10	extrafein	87,5	•	•	6,0	13,30	1830
VU20	fein	82,0	•	•	9,0	13,00	1650
VH20	mittel	93,0	-	•	6,0	14,90	1600
BEZEICHNUNG	Korngröße	WC	Cr	Ta(Nb)C	Co	DICHTE [g/cm³]	HV30
VGH1	extrafein	91,7	•	-	7,5	14,60	1800
VGH2	extrafein	89,7	•	-	9,5	14,50	1600
VGH3	extrafein	85,9	•	-	13,0	14,10	1450
VG20	mittel-grob	91,0	-	-	9,0	14,60	1340
VG25	mittel-grob	88,0	-	-	12,0	14,30	1250
VG31	mittel	86,0	-	-	14,0	14,10	1200
VG50	extragrob	86,5	-	-	13,5	14,10	950
VG53	extragrob	83,0	-	-	17,0	13,90	860
VG54	mittel	80,0	-	-	20,0	13,55	1000
VG56	extragrob	77,5	-	-	22,5	13,30	840
VG61	extragrob	75,0	-	-	25,0	13,20	770
VG627	extragrob	70,0	-	-	30,0	12,70	730
VB10	extragrob	94,0	-	-	6,0	14,90	1340
VB30	extragrob	90,5	-	-	9,5	14,60	1200
VG07	extragrob	93,0	-	-	7,0	14,80	1180
BEZEICHNUNG	Korngröße	WC	Cr	Ni	Co	DICHTE [g/cm³]	HV30
VN08	extrafein	90,0	•	9,0	-	14,45	1600
VN13	extragrob	87,0	-	13,0	-	14,30	980
VN20	extragrob	94,0	-	5,0	1,0	14,90	1360
VN40	extragrob	84,2	•	8,0	7,0	13,90	925
VN45	extragrob	81,0	•	8,0	10,0	13,60	890
VN50	extragrob	80,0	•	8,8	10,0	13,50	800
VN70	extragrob	75,0	•	12,0	12,0	13,05	730
VN76	mittel-grob	70,0	•	14,25	14,25	12,70	730
VN77	extragrob	70,0	•	14,25	14,25	12,70	600

- : ist enthalten
- : ist nicht enthalten