



SAAR-HARTMETALL UND WERKZEUGE

GMBH



PULVERMETALLURGIE

Hartmetall

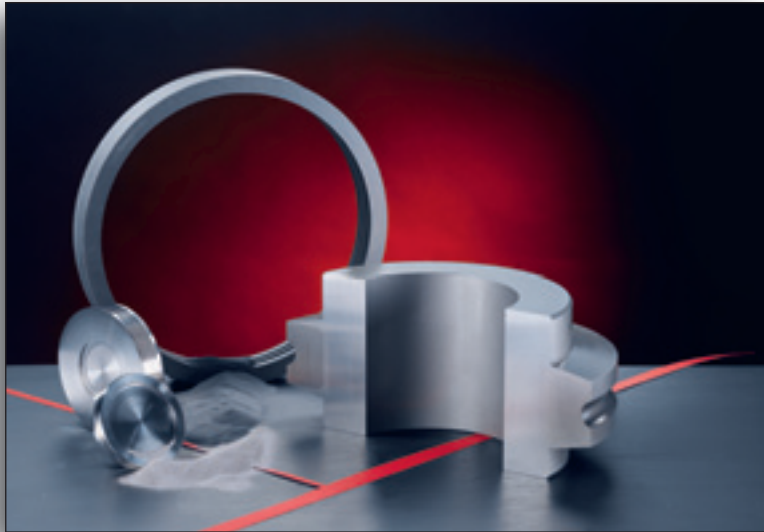
- Co-Binder-Sorten
- Ni-Binder-Sorten
- Ni/Co-Binder-Sorten

PM-Legierungen

- Stähle
- Stellite
- Superlegierungen

SARACOM

- Stahl/Hartmetall
- Stahl/PM-Stahl
- Stahl/Stellite
- Stahl/Superlegierung



Herstellungsgrößen: • max. Sinter-/HIP- ϕ : 530 mm
• max. HIP-Länge: 750 mm
• max. Sinterlänge: 1300 mm

Anwendungen: • Verschleißschutzteile (Platten, Leisten)
• Umformwerkzeuge (Dorne, Stempel, Kerne, Matrizen)
• Kreis-, Rolscheren-, Trennmesser
• Zerspanungswerkzeuge
• Heißformwerkzeuge für die Glasindustrie
• Heißpressmatrizen für Buntmetalle
• Armaturen für Kraftwerke

Mehr Informationen unter:
Tel.: ++49 68 06 / 30 89-2 65
Tel.: ++49 68 06 / 30 89-2 00

Pulvermetallurgie
Hartmetall

WALZRINGE

Walzringe und Trägersysteme für Drahtstraßen, Feineisenstraßen und Rohrwalzwerke

- Walzringe aus Hartmetall und pulvermetallurgischen Stählen:
Fertigungsgrößen: bis Durchmesser 530 mm
Ausführung: Auf Wunsch mit Kaliber oder Kontur
- Verbundwalzen aus Stahl-Hartmetall (SARACOM)
- Hartmetall-Stahl-Kompositwalzen für Zwischengerüste (SARAMAX)
- Treiber- und Führungsrollen aus Hartmetall und pulvermetallurgischen Stählen

Mehr Informationen unter:
Tel.: ++49 68 06 / 30 89-2 42
Fax: ++49 68 06 / 30 89-2 59
rolls@saar-hartmetall.de



VERSCHLEISS UND UMFORMUNG

Zeichnungsgebundene Werkzeuge aus Hartmetall, Stahl, Werkstoffverbunden und pulvermetallurgischen Legierungen auf Kobalt-, Nickel- und Eisenbasis

- Kaltschlagwerkzeuge (Matrizen, Kerne)
- Massivumformung (Matrizen, Kerne, Stempel)
- Ziehwerkzeuge (Niederhalter, Schnittringe, Ziehklötze, Napfdorne)
- Bördel- und Umformwerkzeuge
- Plastifizierzylinder, Schnecken und Zubehör aus Vollhartmetall
- Extrusionswerkzeuge aus Hartmetall und Werkstoffverbunden
- Heißschnittwerkzeuge
- Pressringe und -formen, Stempel und Matrizen für die Diamantwerkzeugherstellung
- Ritzmesser und Ronden für die Glasindustrie
- Rollscherenmesser zum Spalten von Blech und Schneiden von Papier
- Kreismesser



Mehr Informationen unter:
Tel.: ++49 68 06 / 30 89-2 63
Fax: ++49 68 06 / 30 89-2 79
wear@saar-hartmetall.de

WERKZEUGE FÜR DEN BLANKSTAHLBETRIEB

Komplette Werkzeugsysteme und Verschleißteile für Schälmaschinen unterschiedlicher Bauarten und Durchmesserbereiche, Werkzeuge zur Fertigung von gezogenem und geschliffenem Blankstahl, Endenbearbeitung

- Beschichtete Vollhartmetall- und gelötete Schälplatten
- Halter- und Kassettensysteme
- Schälköpfe
- Einschubrollen, Führungsrollen
- Rollenhalter, Achsen
- Führungsleisten
- Vorrichtrollen, Kalibrierrollen, Messrollen
- Werkzeuge zum Anfasen, Planen und Zentrieren
- Schleiflineale
- Polierscheiben
- Ziehbacken

Mehr Informationen unter:
Tel.: ++49 68 06 / 30 89-2 80
Fax: ++49 68 06 / 30 89-2 42
peeling@saar-hartmetall.de



ROHRWERKZEUGE

Werkzeuge zum Innen- und Außenentgraten von längsnahtgeschweißten Rohren, Innendurchmesserbereich von 14–600 mm, sowie Werkzeuge für die Bearbeitung und Fertigung von Rohren



- Aufhängungen
- Gestänge und Impeder
- Einstechwagen mit Einkerbrolle
- Rohr-Innenentgrater mit Schneidringhalter
- Schneidringe
- Halter, Wendeplatten und Schabe-Einsätze zum Außenschaben
- Sonderwerkzeuge zum Innen- und Außenschaben
- Werkzeuge zum:
 - Trennen von Rohren
 - Rohrenden-Bearbeiten (fasen, planen, etc.)
- Sonder-Rohrwalzen

sowie:

- Werkzeuge für die Federnindustrie

Mehr Information unter:

Tel.: ++49 68 06 / 30 89-3 00

Fax: ++49 68 06 / 30 89-3 19

tube@saar-hartmetall.de

ZERSPANUNGSWERKZEUGE

Genormte und zeichnungsgebundene Zerspanungswerkzeuge aus Hartmetall, Schnellstahl und in hartmetallbestückter Ausführung mit zugehörigem Trägerwerkzeug

- Schneidplatten in DIN- und Sonderausführung
- Dreh- und Fräswerkzeuge für die Schwerzerspanung
- Profilgebundene Formwerkzeuge
- Drehhalter in DIN- und Sonderausführung
- Bohrerwechselplatte mit Trägerwerkzeugen
- Drehlinge in DIN- und Sonderausführung
- Schneidleisten für die Kunststoffindustrie
- Bohrwerkzeuge für den Bergbau
- Fräswerkzeuge für den Straßenbau
- Sonderplatten für Gießpfannenreinigung
- HM-Rohteile

Mehr Informationen unter:

Tel.: ++49 68 06 / 30 89-3 26

Fax: ++49 68 06 / 30 89-3 39

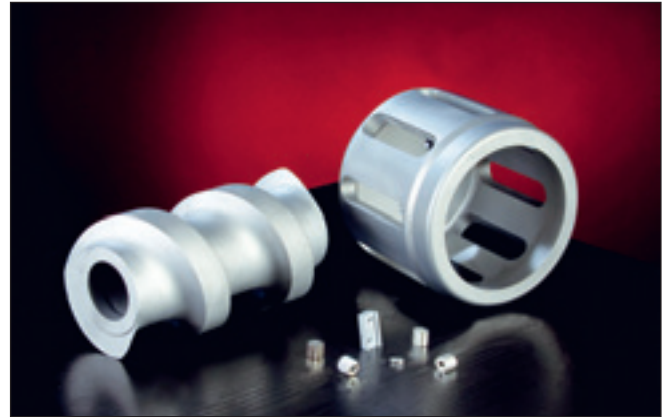
cutting@saar-hartmetall.de



PULVERMETALLURGIE

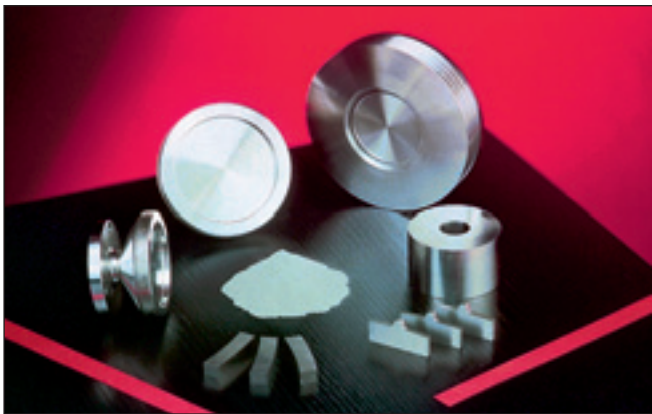


Endformnahe Herstellung PM



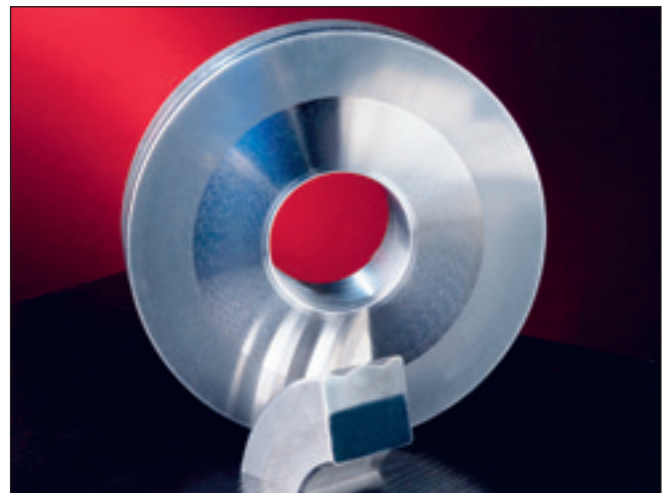
Endformnahe Herstellung HM

**Werkstoffe und Werkzeuge für
die Kaltarbeit**



**Werkstoffe und Werkzeuge für Warm-
und Hochtemperaturanwendungen**

**Werkstoffverbunde für
unterschiedlichste Industriezweige**



Matthias-Nickels-Straße 17a
D-66346 Püttlingen
Telefon: ++49 68 06/3089-0
Telefax: ++49 68 06/3089-129
E-Mail: info@saar-hartmetall.de
Internet: www.saar-hartmetall.de

SAR  MANT[®]

Hartmetall in Zerspanungs-
und Umformqualitäten

SAR  MAX[®]

Trägerwerkzeuge

SAR  MET[®]

Pulvermetallurgisch hergestellte
hochverschleißfeste Stähle

SAR  STEL[®]

Pulvermetallurgisch hergestellte warmfeste
und zunderbeständige Stellite

SAR  THERM[®]

Pulvermetallurgisch hergestellte
hochwarmfeste Superlegierungen

SAR  COM[®]

Pulvermetallurgisch hergestellte
Hartmetall-Stahl-Werkstoffverbunde

GIG  ANT[®]

Schnellarbeitsstahl