

Hartmetall-Sorten

Sortenbezeichnung	Korngröße WC	Chemische Zusammensetzung [Gew.-%]						Physikalische Eigenschaften		
		Cobalt	Nickel	WC	TiC	TaNbC	Andere	Dichte [g/cm ³]	Härte [HV30]	Härte [HRA]
VB10	Extragrob	6,0	–	94,0	–	–	–	14,90	1340	90,1
VB30	Extragrob	9,5	–	90,5	–	–	–	14,60	1200	88,4
VG07	Extragrob	7,0	–	93,0	–	–	–	14,80	1180	87,8
VG20	Mittel-Grob	9,0	–	91,0	–	–	–	14,60	1340	90,1
VG25	Mittel-Grob	12,0	–	88,0	–	–	–	14,35	1250	89,0
VG27	Extragrob	30,0	–	70,0	–	–	–	12,70	730	80,5
VG31	Mittel	14,0	–	86,0	–	–	–	14,10	1200	88,4
VG50	Extragrob	13,5	–	86,5	–	–	–	14,10	950	85,2
VG53	Extragrob	17,0	–	83,0	–	–	–	13,80	860	83,5
VG54	Mittel	20,0	–	80,0	–	–	–	13,55	1000	86,1
VG56	Extragrob	22,5	–	77,5	–	–	–	13,30	840	83,1
VG61	Extragrob	26,0	–	74,0	–	–	–	13,10	770	81,3
VGH1	Feinst	7,5	–	91,7	–	–	•	14,70	1800	93,1
VGH2	Feinst	9,5	–	89,7	–	–	•	14,48	1600	92,0
VGH3	Feinst	13,5	–	85,9	–	–	•	14,10	1450	91,0
VH20	Mittel	6,0	–	92,5	–	•	–	14,90	1590	92,0
VN08	Feinst	–	8,5	90,5	–	–	•	14,62	1600	92,0
VN13	Extragrob	–	13,0	87,0	–	–	–	14,30	980	85,7
VN20	Extragrob	1,0	5,0	94,0	–	–	•	14,90	1360	90,3
VN40	Extragrob	7,0	8,0	84,2	–	–	•	13,90	925	84,6
VN50	Extragrob	10,0	8,8	80,0	–	–	•	13,55	800	82,2
VN70	Extragrob	12,0	12,0	75,0	–	–	•	13,05	730	80,5
VN76	Mittel-Grob	14,25	14,25	70,0	–	–	•	12,70	730	80,5
VN77	Extragrob	14,25	14,25	70,0	–	–	•	12,70	600	77,5
VS03	Mittel-Grob	10,0	–	50,0	•	•	–	10,50	1550	91,7
VS20	Mittel-Grob	10,0	–	75,0	•	•	–	11,80	1500	91,5
VS25	Mittel-Grob	10,0	–	72,0	•	•	–	12,55	1490	91,3
VS27	Mittel	6,0	–	89,5	•	•	•	14,11	1610	92,1
VS30	Mittel-Grob	10,0	–	83,0	•	•	–	13,25	1450	91,0
VS40	Mittel	11,0	–	79,0	•	•	–	12,95	1420	90,6
VS50	Mittel	15,0	–	75,0	•	•	–	12,60	1300	89,3
VU10	Feinst	6,0	–	87,5	•	•	•	13,30	1830	93,2
VU20	Fein	9,0	–	82,0	•	•	•	12,95	1650	92,4

- enthalten
- nicht enthalten

Weitere HM-Sorten auf Anfrage
Stand: Januar 2020

WC Korngrößen-Klassifikation [µm]						
Nano	Ultrafein	Feinst	Fein	Mittel	Grob	Extragrob
< 0,2	0,2 – 0,5	0,5 – 0,8	0,8 – 1,3	1,3 – 2,5	2,5 – 6,0	> 6,0

Saar-Hartmetall und Werkzeuge GmbH
Matthias-Nickels-Str. 17a
66346 Püttlingen

Internet: www.saar-hartmetall.de
Tel: +49 (0) 6806 3089 0
Fax: +49 (0) 6806 3089 129

